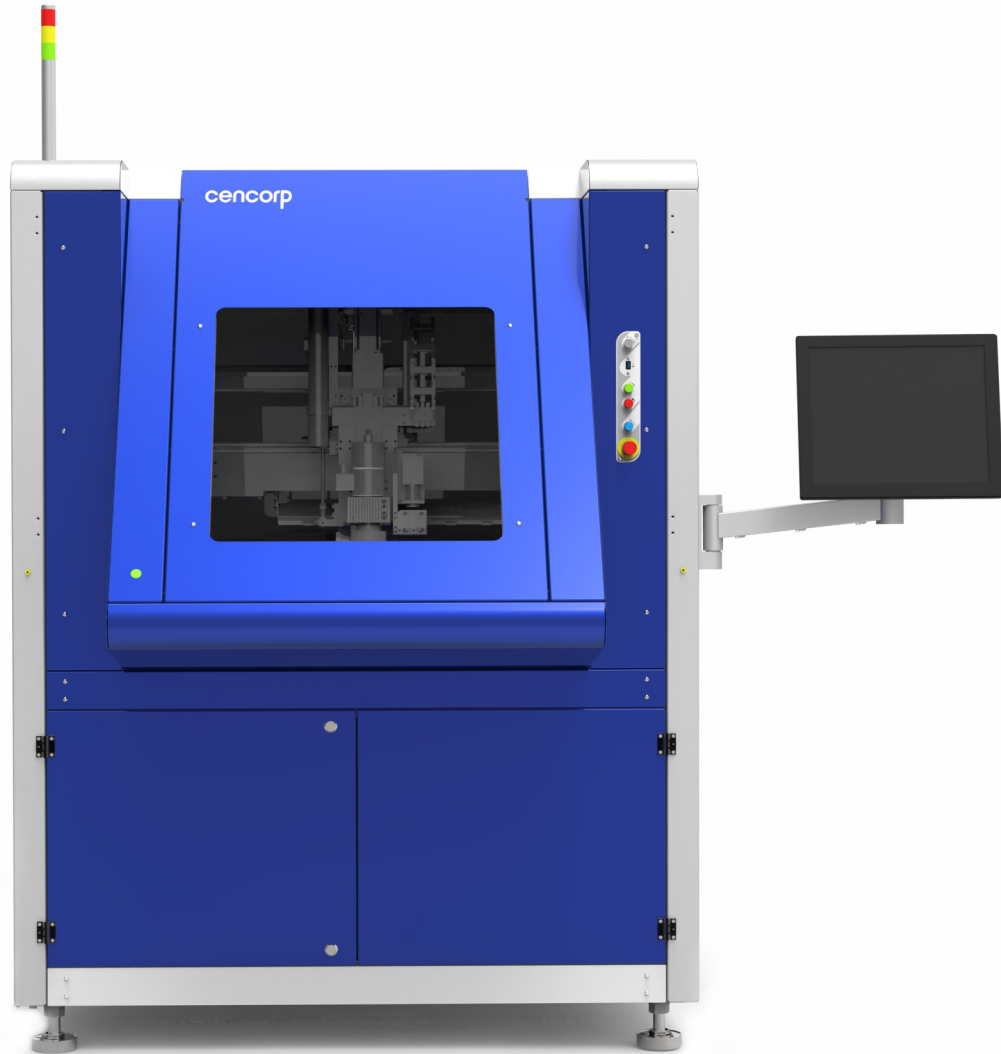


1300 SR

分板系列

离线分板设备



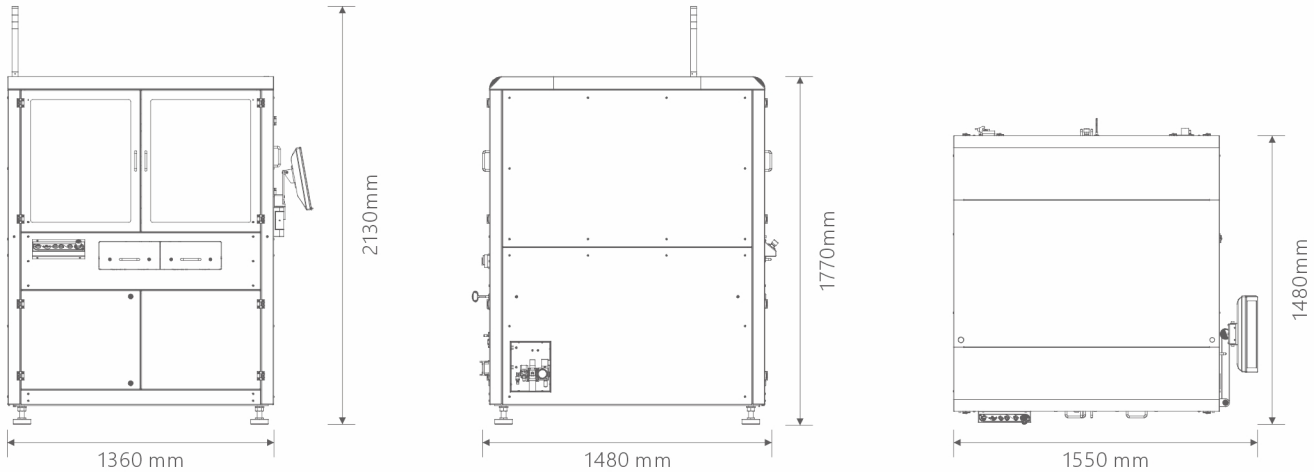
Cencorp 1300 SR耐用与坚固的工作平台为精准的分板提供了保证,同时模组化的概念让该平台能适应客户不同的需求,进而达到最佳的投资回报。Cencorp 1300 SR不仅能够适应V型切,还能适应预切的联板,自动的工具转换与产品确认让Cencorp 1300 SR成为客户生产多型号联板的最佳选择。

Cencorp 1300 SR有两种上料形式可以选择:旋转台上料和抽屉式上料。

无论是转台模式还是抽屉式模式,操作员前都有一个专门的上料/下料台让他们非常容易的取/放产品,以减少他们的工作强度与压力。使用Windows操作系统的图形化用户界面也更容易让操作员对机器进行控制。

1300 SR

技术参数



设备基本参数

宽度:1360mm
深度:1480mm(双抽屉)/1780mm(旋转台)
高度:1770mm
重量:1000kg

运动系统

X轴行程: 720mm
Y轴行程: 750mm
Z轴行程: 200mm
重复定位精度 (X, Y): ± 0.02 mm

视觉系统

相机辅助示教
多种基准点识别工具: 十字、圆、长方形
基准点识别书剑: < 1s
重复定位精度: ± 0.03 mm

基础功能

双抽屉设计/转盘设计
铣刀自动更换
铣刀断刀检测
铣刀存储位置: 5个

加工能力

最大加工范围: 500x500mm(双抽屉模式)
最大加工范围: 450x350mm(旋转台模式)
加工板厚度: 1-4mm
上方间隙: 10mm
底部间隙: 50.8mm
最大主轴转速: 50000RPM
空驶速度: 1500mm/s
切割速度: 0-50mm/s
切割精度: ± 0.1 mm

软件功能

Windows操作系统
标准用户界面
MES接口(定制)
用户权限管理
真空袋寿命追踪
刀具寿命跟踪
诊断工具
事件日志
运行状况监控: 可选
离线编程: 可选
自动程序切换: 可选
定制数据追溯系统: 可选
本地数据管理系统: 可选

可选功能

产品定制夹具
夹具自动识别
铣刀直径检测
铣刀高度检测
离子风装置
外部除尘系统: Nilfisk/Ruvac/UJEP/Villo / Other

设备安全

机械安全: 急停、安全互锁门
电气安全: ESD保护、过载保护

电气要求

电压: AC400V/50Hz
最大功率: 6KW

气源要求

气压: 5-7 bar
预计消耗气量: 85 L/min

环境要求

工作温度: 10-40°C
工作湿度: 30%-85%